
Molins
FLOORING
GREMI DE LA
CONSTRUCCIÓ
DE BARCELONA

Índice

1. Introducción a Molins
2. Introducción a los pavimentos
3. Preparación del soporte
4. Imprimaciones: tipologías y criterios de selección.
5. Sistemas autonivelantes cementosos.
6. Sistemas de resinas epoxi y poliuretano.
7. Criterios para la selección del sistema adecuado.
8. Patologías.
9. Casos prácticos.

Introducción a Molins

01.



Una respuesta para cada reto de construcción

Ofrecemos sistemas de colocación cerámica, revestimientos de fachadas y SATE, morteros especiales y resinas.

Contribuimos al éxito de todo tipo de construcciones en obra civil, edificación e industria, desde pequeñas reformas hasta grandes infraestructuras.

Nuestras soluciones están a disposición del profesional en más de 1.500 puntos de venta en todo el territorio nacional.

Molins

+ 3.000

referencias de productos para cada necesidad constructiva

+ 300

sesiones formativas al año impartidas para transformar el futuro de la construcción

6

fábricas en españa

2

centros logísticos





+6

plantas de fabricación repartidas en todo el territorio nacional

2

centros logísticos

Exportamos a

50

países

Nuestras plantas por todo el territorio nacional

Un negocio con más de 90 años de historia

1932
Nace Productos PAM →

Nos convertimos en líderes en la fabricación de cemento cola en España →

Aumentamos la inversión en I+D+I y nuevas instalaciones para mejorar nuestros servicio →

2024
Hoy tenemos 6 centros de fabricación + 2 centros logísticos →

1932
Creación del cemento PAM, el primer cemento cola del mercado.

1990
Nos unimos a Molins bajo el nombre de Propamsa

2010
BETEC se une a la compañía

2023
Adquisición de TECNORESIL

2024
Rebranding de Molins y nueva imagen corporativa

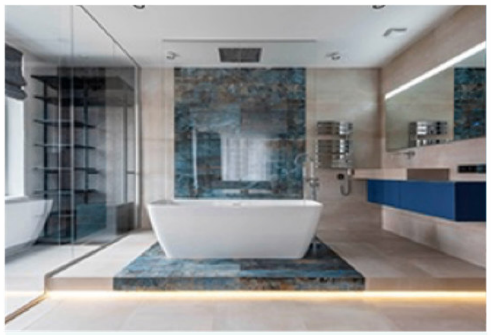
Familias de productos



PAVIMENTOS CEMENTOSOS, EPOXIS, METACRILATOS



COLOCACIÓN DE CERÁMICA: ADHESIVOS



COLOCACIÓN DE CERÁMICA: JUNTAS



REVESTIMIENTOS DE CAL



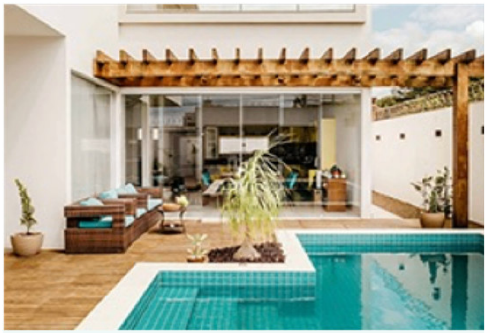
REVESTIMIENTOS DE FACHADAS



AISLAMIENTO TÉRMICO



REPARACIÓN Y PROTECCIÓN DEL HORMIGÓN



SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

Introducción a los pavimentos

02.

POR QUÉ HABLAR PAVIMENTOS MORTEROS DE NIVELACIÓN Y ACABADOS

- **Aumento** de la rehabilitación y la reforma.
- Profesionalización del sector.
- Nuevos sistemas: **suelos radiantes**, acabados más estéticos.
- **Reducción de costes en tiempo**.
- Los formatos de las piezas aumentan, hasta llegar a las láminas cerámicas.
- Centros de datos.
- Aplicaciones de entornos **sanitarios**.
- **Exigencias** en el acabados en función del uso.



NORMATIVA

Norma UNE-EN 13813

Clasificación de pavimentos según composición		
Nomenclatura		
Morteros		
CT	Recrecidos y acabados con base cemento	
SR	Recrecidos y acabados con base resina sintética	
CA	Recrecidos y acabados con base sulfato de calcio	
MA	Recrecidos y acabados con base magnesita	
AS	Recrecidos y acabados con base asfalto fundido	

		Nomenclatura
Compresión		**C**
Flexión		**F**
Desgaste	(dos metodos más utilizados)	
	Böhme	**A**
	BCA	**AR**
Tracción		**B**
Impacto		**IR**
Tiempo de fraguado		
Retracción e hinchamiento		
Consistencia		
Valor de PH		
Modulo de elasticidad		

Molins

PROPAM FLOOR LEVEL 100

CT-C25-F5

CT: Cementoso

C25: Resistencia mínima a compresión 25 N/mm2

F5: Resistencia mínima a flexión 5 N/mm2



PROPAM FLOOR 120

SR-AR1-B1,5-IR4

SR: Resinas sintéticas

AR1: Resistencia al desgaste

B1,5: Resistencia mínima a tracción 1,5 N/mm2

IR4: Resistencia al impacto



Preparación del soporte

03.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE.

Exigencias mínimas.

Resistencia mínima a tracción > 1,5 N/mm2:
Tener una resistencia a tracción conlleva soportar tensiones que puedan generarse después de aplicar el revestimiento.

Resistencia mínima a compresión > 15 N/mm2:
Tener una resistencia a compresión es crucial para evitar fallos estructurales y asegurar una estabilidad del pavimento.

Humedad del soporte <3% o <8% dependiendo del sistema:
El control de la humedad es vital para asegurar la correcta adherencia del revestimiento.

Soporte no contaminado o con falta de cohesión:
El soporte debe estar libre de contaminantes para garantizar una adhesión óptima del revestimiento.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE.

Perfiles de superficie.

Una correcta preparación del soporte implica el uso de diversas técnicas que aseguran que la superficie esté en condiciones óptimas para recibir el revestimiento. Estas técnicas varían según el tipo de revestimiento y el espesor necesario.



Método de preparación	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Selladores ≤ 100µm	■	■								
Pintados 100µm-250µm		■	■							
Revestimiento de alto espesor 250µm-1mm			■	■	■					
Revestimientos autonivelantes y multicapa 1 a 4 mm				■	■	■				
Recrecidos poliméricos 4 a 6,5 mm					■	■	■	■	■	
Recubrimientos cementosos y materiales de reparación > 6,5 mm					■	■	■	■	■	■

REPARACIÓN DE ZONAS DEGRADAS

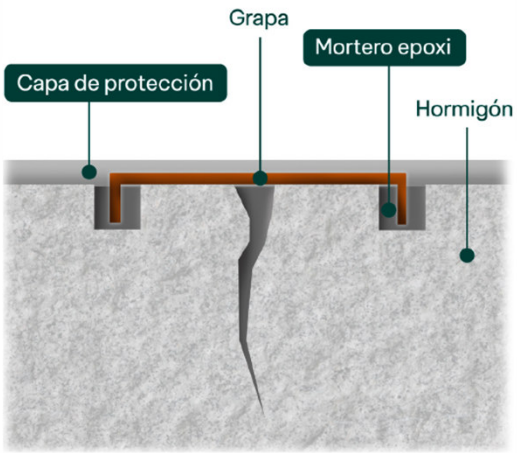
Tipos de fisuras: Activas vs Pasivas.



Parcheos, masillados de fisuras y medias cañas

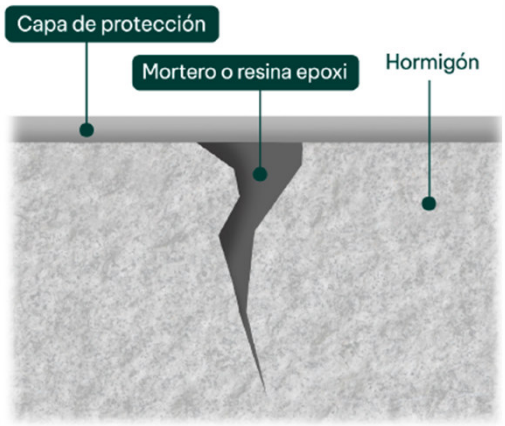
Descripción
Relleno de huecos y grietas para uniformar la superficie.

Aplicaciones
Preparación de superficies para revestimientos.



ACTIVAS

PROPAM® NF EPO(*)	Anclaje químico para la fijación de grapas.
PROPAM® FLOOR FLEX + Espesante	Mezcla resina epoxi y espesante para conformar una textura de masilla epoxi.
PROPAM® REPAR 20 R	Mortero de fraguado rápido para anclajes. Aplicable en espesores de 1 a 5 mm en nivelación cosmética de superficies y hasta 30 mm en parcheo. Resistencia a compresión >15Mpa. Pintable a las 2 h de su aplicación.



PASIVAS

PROPAM® FLOOR FLEX + Espesante	Mezcla resina epoxi y espesante para conformar una textura de masilla epoxi.
PROPAM® REPAR 20 R	Mortero de fraguado rápido para anclajes. Aplicable en espesores de 1 a 5 mm en nivelación cosmética de superficies y hasta 30 mm en parcheo. Resistencia a compresión >15Mpa. Pintable a las 2 h de su aplicación.

REPARACIÓN DE ZONAS DEGRADAS

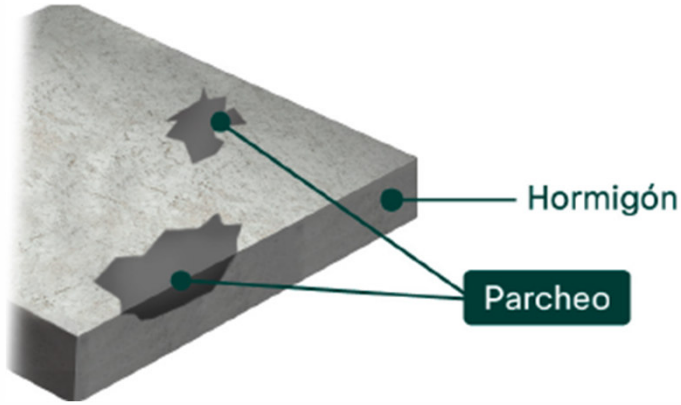
Morteros de reparación.



Morteros de reparación

Descripción
Reparación de áreas dañadas del pavimento, proporcionando resistencia y durabilidad.

Aplicaciones
Proporcionar resistencia y durabilidad a pavimentos deteriorados.



PROPAM® FLOOR FERRODUR	Mortero de muy alta resistencia a compresión (≥70Mpa), resistencia al desgaste y sin retracción, con agujas de acero, para espesores de 10 a 30 mm. Consumo aproximado 2,1 Kg/m2.mm;
PROPAM® FLOOR FERRODUR R	Mortero de muy alta resistencia a compresión (≥70Mpa), resistencia al desgaste, sin retracción y endurecimiento rápido, con agujas de acero, para espesores de 10 a 30 mm. Consumo aproximado 2,1 Kg/m2.mm;
PROPAM® REPAR 20R	Mortero de fraguado rápido para anclajes. Aplicable en espesores de 1 a 5 mm en nivelación cosmética de superficies y hasta 30 mm en parcheo. Resistencia a compresión >15Mpa.
PROPAM® FLOOR EPOCEMENT TIXO	Mortero de tres componentes base cemento y resinas epoxi en base agua, para regularización y reparación de soportes con humedad previo a su acabado con PROPAM® FLOOR EPOCEMENT. Regularización y reparación de superficies verticales de hormigón visto con pequeñas irregularidades, coqueras, cráteres, medias cañas, etc.

Pliegos


Molins
CONSTRUCTION
SOLUTIONS
PLIEGO DE CONDICIONES
Preparación de superficies de hormigón para acabados continuos y discontinuos
1. Tratamientos habituales y perfiles de superficie
Diciembre 2024
Contenido y redacción: Luis Sanz
Molins Construction Solutions
Ctra. N-340 Km. 1242,30 Pol. Ind. Les Fallulles, 08620 Sant Vicenç dels Horts. Barcelona
Tel. +34 93 680 60 40
www.molins.es/construction-solutions


Molins
CONSTRUCTION
SOLUTIONS
PLIEGO DE CONDICIONES
Preparación de superficies de hormigón para acabados continuos y discontinuos
2. Recuperación de volumen de soporte
Diciembre 2024
Contenido y redacción: Luis Sanz
Molins Construction Solutions
Ctra. N-340 Km. 1242,30 Pol. Ind. Les Fallulles, 08620 Sant Vicenç dels Horts. Barcelona
Tel. +34 93 680 60 40
www.molins.es/construction-solutions

Imprimaciones: tipología y criterios de selección.

04.

IMPRIMACIONES

Fundamentos básicos

IMPRIMACIÓN

REGULARIZAR LA ABSORCIÓN

FAVORECER LA ADHERENCIA







ACRÍLICAS

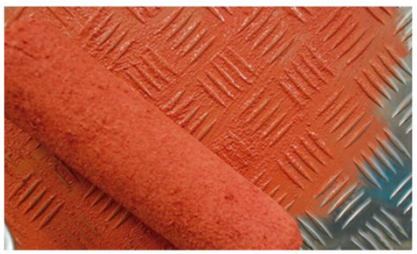
Imprimaciones acrílicas

PROPAM PRIMER SOL
Soportes: Hormigón y Cemento
Consumo: 100 – 200 g/m²



PROPAM PRIMER GRIP +
Soportes: Hormigón, Cal, Metal, Cerámica, Cemento, Pintura, Yeso, Piedra, Etc.
Consumo: 150 – 250 g/m²







PREPARACIÓN DEL SOPORTE.

SOPORTE	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CONSUMO
Seco	PROPAM® **FLOOR 100**	Imprimación 100% sólidos para soportes porosos.	**0,20-0,25 kg/m²**
Húmedo	PROPAM® **FLOOR 100 WET** PROPAM® **FLOOR 100 WATER**	Imprimación epoxi 100% sólidos especial soportes porosos con humedad. Imprimación epoxi en base agua especial soportes transpirables.	**0,25-0,30 kg/m²**
Baja adherencia	PROPAM® **FLOOR 100 ADH**	Imprimación epoxi 100% sólidos especial para soportes de baja absorción y cerámicos.	**0,15-0,20 kg/m²**
Grasas, aceites	SILIKAL **RE58**	Imprimación epoxi 100% sólidos especial para soportes contaminadas por aceites.	**0,70-1,20 kg/m²**
Asfaltos	PROPAM® **FLOOR 270 FLEX**	Resina de poliuretano de elevados sólidos y baja viscosidad.	**0,8 kg/m²** + **1-2%** Aditivo espesante
Radón	PROPAM® **FLOOR 100 WET**	Imprimación epoxi 100% sólidos, soportes porosos con propiedades de barrera contra el gas Radón.	**150 gr/m²** (aplicación mínima 2 capas)



Sistemas autonivelantes cementosos

05.

SISTEMA PROPAM® FLOOR

PAVIMENTOS DE USO RESIDENCIAL EN INTERIOR DE ELEVADO CONFORT.

Diseñado para la nivelación de pavimentos de uso residencial con mortero autonivelante con acabado cerámico y rejuntado con mortero cementoso de elevadas prestaciones. Especialmente recomendado para suelos con calefacción radiante.



1-Soporte: Asegurar que el soporte esté correctamente preparado, para recibir el sistema de calefacción radiante elegido.

2- Nivelación: Aplicación de mortero autonivelante cementoso **Propam® Floor Level 100** para la regularización, reparación y nivelación de pavimentos en espesores de 10 a 100 mm mediante vertido o bombeo y especialmente recomendado para sistemas de calefacción radiante, con consumo aprox. de 1,75 kg/m2/mm. Transitable a las 24 horas.

3-Colocación de baldosas: Solado cerámico colocado con **PAM® ECOGEL FLEX**, adhesivo cementoso mejorado, de deslizamiento vertical nulo, tiempo abierto prolongado, deformable, con fibras y libre de polvo, clasificado como C2TES1 según UNE-EN 12004-1, con un consumo aprox. de 3-5 kg/m2.

4-Rejuntado: Relleno de junta de colocación mediante **BORADA® CHROMA** mortero de rejuntado cementoso de altas prestaciones, sin cemento Portland, diseñado para juntas cerámicas de hasta 8 mm, con fraguado rápido, efecto antimoho, alta resistencia y colores estables, clasificado como CG2 según UNE-EN 13888.

SISTEMA PROPAM® FLOOR

PAVIMENTOS DE USO INDUSTRIAL ACABADO CERÁMICO .

Diseñado para la nivelación de pavimentos de uso industrial con mortero autonivelante cementoso de altas resistencias y endurecimiento rápido, acabado cerámico y posterior rejuntado con mortero epoxi antiácido de elevadas prestaciones, bacteriostático y fungicida.



1-Soporte: Asegurar que el soporte esté correctamente preparado, lo que incluye limpieza y reparación de posibles zonas en mal estado para garantizar una adherencia óptima del sistema.

2-Imprimación: En función del tipo de soporte seleccionar la imprimación adecuada. Para soportes porosos utilizar **PROPAM® PRIMER SOL** y para no porosos **PROPAM® PRIMER GRIP+.**

3- Nivelación: Aplicación de mortero autonivelante cementoso de la **Gama Propam® Floor Level** para la regularización, reparación y nivelación, en función del espesor, de pavimentos industriales interiores y exteriores, de rápido endurecimiento, sin fisuras, con elevadas resistencias mecánicas, de aplicación mediante vertido o bombeo y aptos para sistemas de calefacción radiante, con consumo aprox. de 1,6 kg/m2/mm.

4-Colocación de las baldosas: Solado cerámico colocado con **PAM® ECOGEL FLEX**, adhesivo cementoso mejorado, de deslizamiento vertical nulo, tiempo abierto prolongado, deformable, con fibras y libre de polvo, clasificado como C2TES1 según UNE-EN 12004-1, con un consumo aprox. de 3-5 kg/m2.

5-Rejuntado: Relleno de junta de colocación mediante **BORADA® EPOLUXE** mortero decorativo bicomponente a base de resinas reactivas, de fácil limpieza, bacteriostático, fungicida, con total uniformidad de color y elevadas resistencias mecánicas y químicas, especialmente diseñado para el relleno de juntas desde 1 hasta 15 mm ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto en interior como en exterior, clasificado como RG según UNE-EN 13888.

SISTEMA PROPAM® FLOOR

PAVIMENOTS DE USO INDUSTRIAL DE ELEVADAS EXIGENCIAS QUÍMICAS.

Diseñado para la nivelación de pavimentos de uso industrial con mortero de recrecido cementoso de elevadas resistencias y endurecimiento rápido, con acabado protector de resinas epoxi antiácidas y de elevadas resistencias mecánicas, químicas a bases y ácidos diluidos, carburantes, aceites y aguas residuales, así como a la abrasión y al impacto.



1-Soporte: Asegurar que el soporte esté correctamente preparado, lo que incluye limpieza y reparación de posibles zonas en mal estado para garantizar una adherencia óptima del sistema.

2-Imprimación: En función del tipo de soporte seleccionar la imprimación adecuada. Para soportes porosos utilizar **PROPAM® PRIMER SOL** y para no porosos **PROPAM® PRIMER GRIP+.**

3-Nivelación: Aplicación de recrecido cementoso PROPAM® FLOOR PRONTO mortero de recrecido monocomponente cementoso de fraguado normal, retracción compensada y secado rápido en espesores desde 10 mm hasta 80 mm, clasificado como CT-C25 F5.

4- Imprimación: En función del tipo de soporte seleccionar la imprimación adecuada.

5- Capa de acabado en dos manos: Utilizar PROPAM FLOOR 150 revestimiento en base epoxi

6-Opción antideslizante: Añadir anti-slip para obtener superficies antideslizantes.

Sistemas de resinas epoxi y poliuretano.

06.

SISTEMA PROPAM® FLOOR

REVESTIMIENTOS EXTERIORES.

Diseñado para proporcionar una solución duradera y resistente en superficies expuestas a condiciones ambientales adversas y determinados agentes químicos. Este sistema es ideal para suelos industriales, almacenes, laboratorios, gasolineras y zonas de parking exterior.



1-Soporte: Asegurar que el soporte esté correctamente preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación para garantizar una adherencia óptima del sistema.

2-Imprimación: En función del tipo de soporte seleccionar la imprimación adecuada.

3- Primera capa de acabado: Utilizar PROPAM FLOOR 250 un revestimiento en base PU alifático, con consumo de 0,2-0,25 kg/m2.

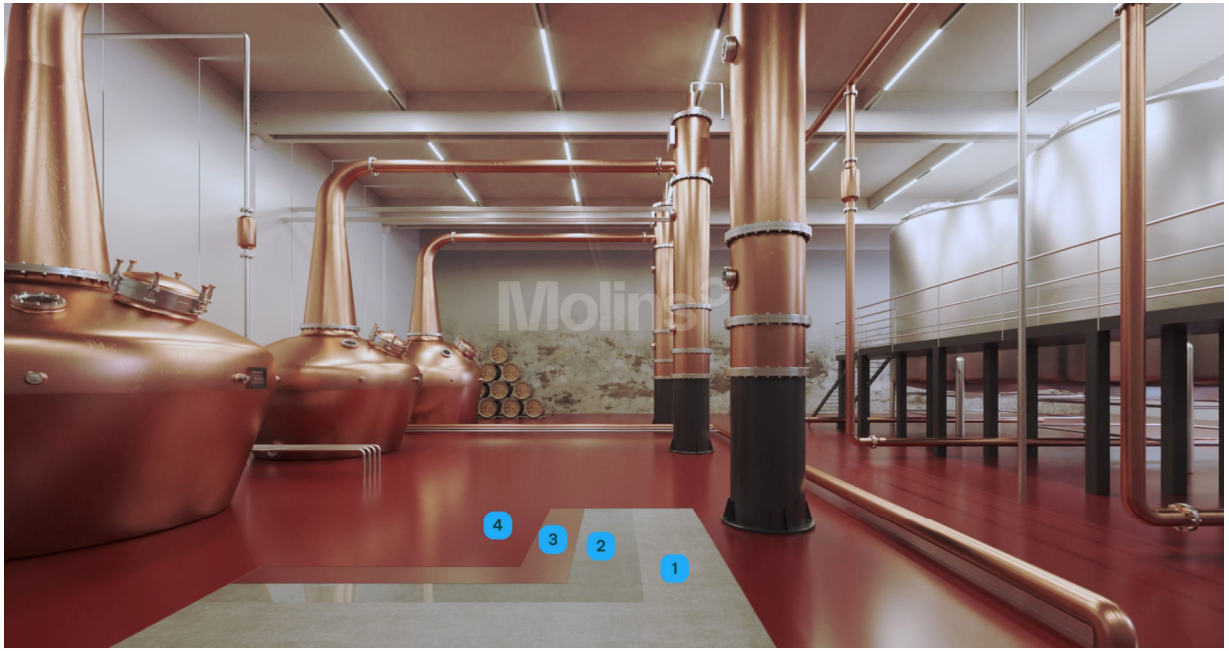
4-Segunda capa de acabado: Utilizar PROPAM FLOOR 250 un revestimiento en base PU alifático, con consumo de 0,10-0,15 kg/m2.

5-Opción antideslizante: Añadir anti-slip para obtener superficies antideslizantes

SISTEMA PROPAM® FLOOR

AUTONIVELANTE TRANSPIRABLE

Pensado para áreas que requieren una alta transpirabilidad debido a la presencia de humedad en el entorno.



1-Soporte: Asegurar que el soporte esté correctamente preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación para garantizar una adherencia óptima del sistema.

2-Imprimación: En función del tipo de soporte seleccionar la imprimación adecuada.

3- Primera capa de acabado: PROPAM® FLOOR 170 WATER, revestimiento en base agua de dos componentes. Se aplica mezclando 3 kg/m² de resina con 0,6 kg/m² de árido DORSIMIX 100 GE y añadiendo 0,1Kg de agua por m2, logrando un espesor aproximado de 2 mm. El consumo total es de 3,2 kg/m².

4-Segunda capa de acabado: PROPAM® FLOOR 150 WATER, revestimiento de resina epoxi en base agua, aplicado con un consumo de 0,20-0,25 kg/m² para asegurar un acabado uniforme y duradero.

SISTEMA PROPAM® FLOOR

MULTICAPA

El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA está diseñado para proporcionar un acabado altamente resistente y duradero, ideal para entornos industriales y comerciales.



1-Soporte: Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema multicapa.

2-Imprimación: Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima. + Espolvoreo de DORSICOAT PQK8, 1Kg/m².

3- Lisaje: Aplicación a llana metálica de la mezcla de PROPAM® FLOOR 100 +áridos a un consumo de 1Kg/m² de mezcla y posterior espolvoreo de Dorsicoat PQK 8, a saturación.
4-Fondo: Aplicación a llana metálica de la mezcla de PROPAM FLOOR 100 +áridos a un consumo de 1Kg/m² de mezcla y posterior espolvoreo de DORSICOAT PQK8 a saturación.

5-Sellado: Por último sellado con labio de goma con PROPAM® FLOOR 150, aplicado con un consumo de 0,5 kg/m²

SISTEMA PROPAM® FLOOR

MULTICAPA CUARZO COLOR

Ofrece un acabado estético con opciones de color, adecuado para entornos que requieren resistencia y una apariencia atractiva.



1-Soporte: Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema transpirable.

2-Imprimación: Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.

3-Lisaje: Aplicación a llana de una mezcla de PROPAM® FLOOR 100 + áridos y posterior espolvoreo a saturación de dorsicoat PQK 8.

4-Fondo: Aplicación a llana de una mezcla de PROPAM® FLOOR 120 +áridos y posterior espolvoreo de Granucol KG MONO o MIX, a saturación. Para Multicapas muy expuestos a ventanales usar PROPAM® FLOOR 150 UV como fondo y sellado.

5-Sellado:PROPAM® FLOOR 120, sellado con labio de goma, aplicado con un consumo de 0,5 kg/m².

SISTEMA PROPAM® FLOOR

SISTEMAS CONDUCTIVOS

Está diseñado para proporcionar una solución segura y eficiente en la disipación de cargas electrostáticas en áreas sensibles



1-Imprimación:Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomenda ciones generales para asegurar una base sólida y una buena adherencia del sistema.
2-Cinta de cobre: Conectar a una toma de tierra la superficie imprimada para garantizar la conductividad del sistema.
3-Imprimación conductiva: Aplicar Silikal RE513, una imprimación conductiva específica para asegurar la correcta disipación de las cargas electrostáticas. El consumo recomendado es de 0,15 kg/m².
4-Primera capa: Utilizar PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para pavimentos conductivos, con un consumo aproximado de 0,2 kg/m².
5- Segunda capa: Emplear PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para pavimentos conductivos para asegurarnos el funcionamiento eficiente del sistema y la disipación de las cargas electroestáticas, con un consumo aproximado de 0,2 kg/m².

SISTEMA PROPAM® FLOOR

SISTEMAS DE METACRILATO

Proporciona un acabado duradero y resistente con propiedades antideslizantes, ideal para entornos que requieren una rápida puesta en servicio.



1-Soporte: : Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nive lación, para garantizar la máxima adherencia del sistema de metacrilato.

2-Imprimación:Utilizar Silikal R52, resina de imprimación transparente multireactiva con un espolvoreo en fresco con DORSICOAT PQK8 (1 Kg/m²), siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.

3-Primera capa de fondo: Silikal RU368, revestimiento de metacrilato con una carga de árido DORSIMIX 100 GE realizado para endurecimiento, con un porcentaje de mezcla de 1 parte de resina por 2 de árido.

4-Segunda capa de fondo: Silikal R62, revestimiento de metacrilato con una carga de árido DORSIMIX 100 GE + GRANUCOL KG 0,3-0,8 MIX, en proporción 1 parte de resina por 0,85 de Dorsimix 100 GE y 0,15 de Granucol KG 0,3-0,8 Mix. Finalizar con espolvoreo de árido Granucol KG 0,3-0,8 Mix a saturación con un consumo aproximado de 3Kg/m 2.

5-Sellado: Silikal R71 resina de sellado cuarzo color aplicada en dos capas a rodillo, con un consumo de 0,9 Kg/m².

Criterios para la selección del sistema adecuado.

07.

Aplicaciones

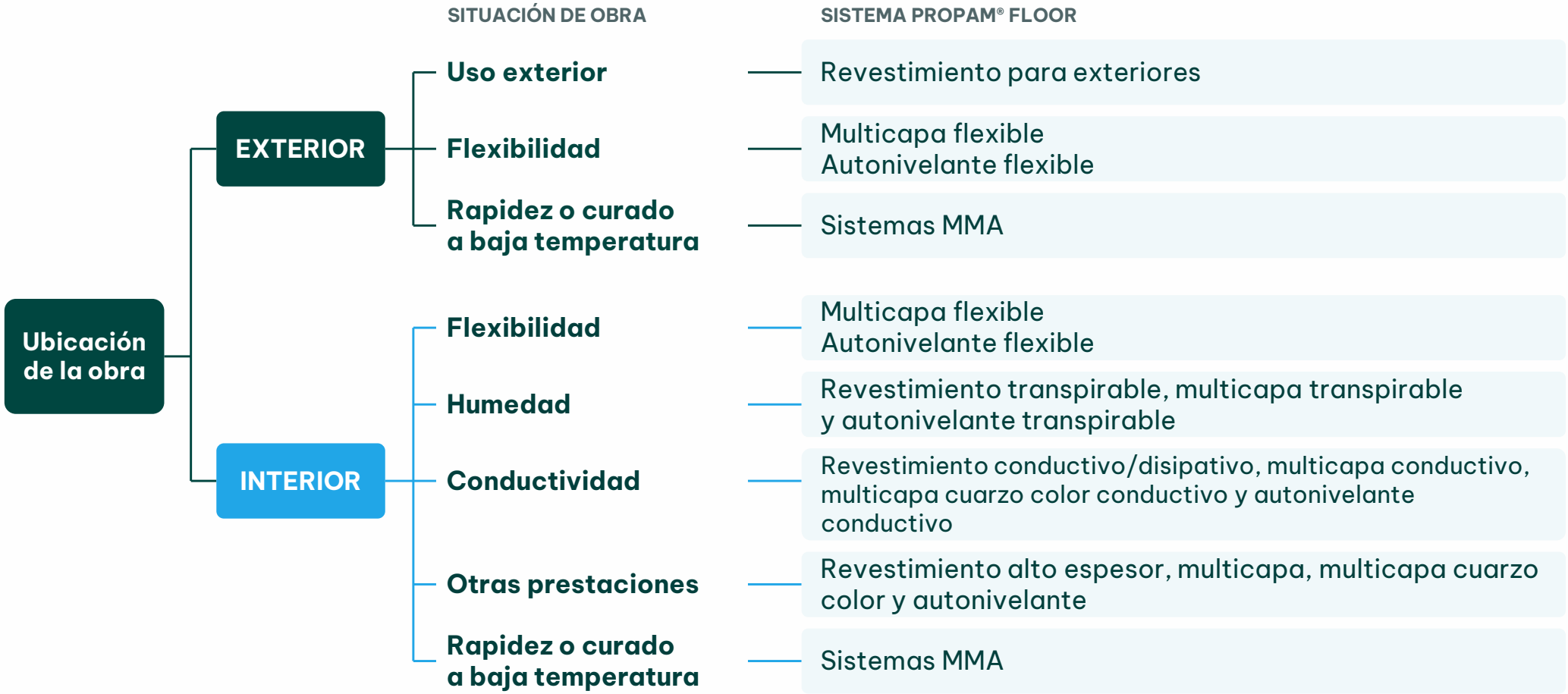
Tabla de usos

Residencial	PROPAM® FLOOR PRONTO	PROPAM® FLOOR PRONTO PLUS	PROPAM® FLOOR LIGHT AR	PROPAM® FLOOR EPOCEMENT	PROPAM® FLOOR FERRODUR	PROPAM® FLOOR FERRODUR R	PROPAM® FLOOR LEVEL 10	PROPAM® FLOOR LEVEL 100	PROPAM® FLOOR LEVEL 15	PROPAM® FLOOR LEVEL 30
Regularización y nivelación en superficies horizontales en interior y exterior	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Recubrimiento, regularización y nivelación para instalaciones de calefacción radiante	●	●	●					●	●	●
Nivelación y alisado previa colocación de un pavimento ligero (moqueta, parquet, PVC,...)							●		●	
Nivelación y alisado previa colocación cerámica							●	●	●	●
Rehabilitación de forjados antiguos y recrecidos ligeros (estructurales y no-estructurales)			●							
Rehabilitación de soleras estructurales en segundos forjados			●							
Aislamientos térmicos en cubiertas			●							
Formación de pendientes en soleras	●	●	●							
Realización de capa flotante sobre aislamiento acústico	●	●	●							
Reparación y alisados de superficies de hormigón, mortero con tráfico intenso				●	●	●				●
Reparación y saneamiento de soleras de cemento flotantes o adheridas				●	●	●	●	●	●	●

Industrial	PROPAM® FLOOR PRONTO	PROPAM® FLOOR PRONTO PLUS	PROPAM® FLOOR LIGHT AR	PROPAM® FLOOR EPOCEMENT	PROPAM® FLOOR FERRODUR	PROPAM® FLOOR FERRODUR R	PROPAM® FLOOR LEVEL 10	PROPAM® FLOOR LEVEL 100	PROPAM® FLOOR LEVEL 15	PROPAM® FLOOR LEVEL 30
Realización de recrecidos de pavimentos de secado ultra-rápido		●				●				
Realización y nivelación de suelos que requieran elevadas resistencias mecánicas al desgaste e impacto				●	●	●				●
Realización y nivelación de caminos de rodadura					●	●				
Reparación de pavimentos en pistas de aterrizaje y puentes		[Sin título]			●	●				
Reparación de calzadas y aceras	●	●			●	●				
Regulación y recrecido de soleras en gran espesor	●	●								
Nivelación de pavimentos de secado rápido	●	●				●			●	●

CRITERIOS DE SELECCIÓN

SISTEMAS PROPAM® FLOOR



Patologías.

08.

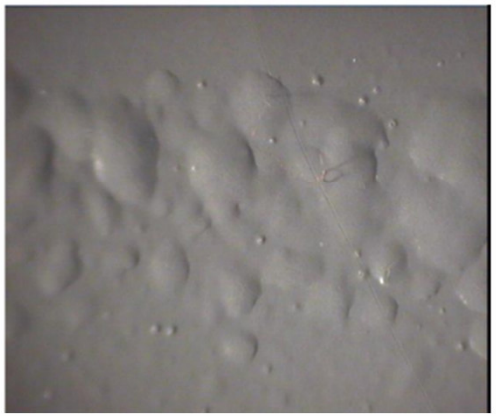
PATOLOGÍAS MÁS COMUNES

Patologías comunes en resinas reactivas.



TACKING.

- Mal mezclado.
- Aplicación con temperaturas bajas.
- Uso de disolvente.



AMPOLLAS.

- Presencia de agua o vapor de agua en el soporte.



FALTA DE ADHERENCIA.

- Presencia de agua en el soporte.
- Falta de preparación.
- Soporte contaminado.



MARCAS DE RODILLO.

- El material está secando demasiado rápido.

Patologías más comunes

Patologías comunes en cementosos.

Síntomas Visibles:

- Fisuración
- Falta de adherencia
- Disgregación de áridos (pérdida de capa de rodadura).
- Desportillado de labios en juntas.
- Desconchones
- Asentamientos puntuales
- Irregularidades o falta de nivelación
- Falta de resistencia
- Contaminación
- Defectos de aplicación

Diagnóstico:

- Deficiencias en el curado o pulido inicial.
- Ausencia o defectuosa aplicación y/o elección de la imprimación.
- Cálculo incorrecto de juntas de dilatación (movimientos térmicos no absorbidos).
- Ataque por ciclos de hielo-deshielo en exteriores.
- Propiedades mecánicas no adecuadas
- Incorrecta nivelación
- Mala práxis en la compactación del terreno (tensión admisible)
- Ataque por ácidos // Contaminación por grasas










Casos prácticos.

09.

Referencias de obra

LOCALIZACIÓN: Cerdanyola del Vallès (BCN)
FECHA DE INTERVENCIÓN: 2024
EMPRESA APLICADORA: TOT PAVIMENTS SL

La sustitución del pavimento de gres porcelánico se realizó para mejorar las prestaciones funcionales y técnicas del suelo existente, ya que dicho soporte presentaba ciertas limitaciones en ambientes de alta exigencia, como los centros sanitarios. En estos espacios, se requiere un pavimento continuo, antideslizante, higiénico y de fácil limpieza y mantenimiento. La aplicación de un pavimento de resina permitió solventar estas carencias, adaptándose mejor a las necesidades operativas y de seguridad. **PROPAM® FLOOR ADH – PROPAM® FLOOR 100 FLEX** terminado con **PROPAM® FLOOR 120 + GRANUCOL MIX.**

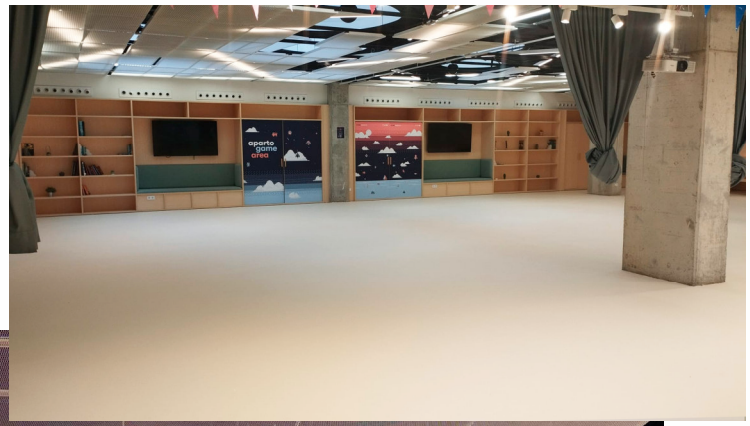




Referencias de obra

LOCALIZACIÓN: Residencia de estudiantes Poblenou
FECHA DE INTERVENCIÓN:2026
EMPRESA APLICADORA: Aplicación de Resinas Mediterráneo.

El uso del revestimiento de poliuretano alifático **PROPAM® FLOOR 250** proporciona alta resistencia al desgaste, estabilidad frente a la radiación UV y excelente comportamiento frente a agentes químicos, mientras que el barniz **PROPAM® FLOOR 250 W BM** aporta un acabado estético uniforme, mate y continuo.
Este sistema permite la renovación del pavimento existente sin sustitución completa, mejorando significativamente sus prestaciones funcionales y su durabilidad.

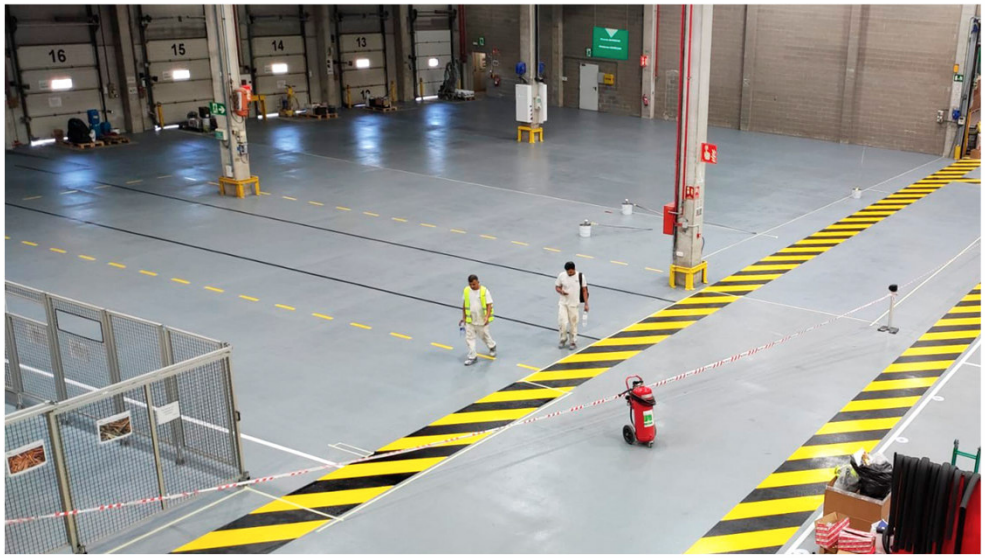




Referencias de obra

LOCALIZACIÓN: SANT BOI
FECHA DE INTERVENCIÓN: 2025
EMPRESA APLICADORA: SCHNEIDER

- **Imprimación**: **PROPAM FLOOR 100 ADH** con dotación mkedia de 0,2 kg/m^2
- **Capas**: **PROPAM FLOOR 150** a 2 manos con dotación media de 0,45 kg/m2 con árido Dorsicat PQK7 con dotación media de 0,3 kg/m^2
- **Sellado: PROPAM FLOOR 250 BARNIZ** SELLADO TRANSPARENTE con dotación de 0,1 kg/m^2 a rodillo una mano.



Molins

Gracias.

